

## FICHA TECNICA ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE 30 % ORGANICO

### DESCRIPCIÓN:

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc..., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

### CARACTERÍSTICAS FISICO-QUIMICAS:

CARACTERISTICAS	NORMA ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Verde Fluorescente/Otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,040 – 1,040
Punto de Ebullición	D-1120	126ª C
Punto de Congelación	D-1177	-16ª C
pH	D-1287	7- 8
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	30 %
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene
Nivel de calidad	UNE-26-361/2	Cumple
"	ASMT D 3306	Cumple
"	AF NOR NF R 15	Cumple
"	SAE J1034	Cumple

### PRESTACIONES:

- Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna
- Utilizar directamente sin diluir
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo
- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones
- Características antiespumantes
- Punto de ebullición alto
- Excelente poder refrigerante
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto
- Protección efectiva anticongelante hasta -18° C